

THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

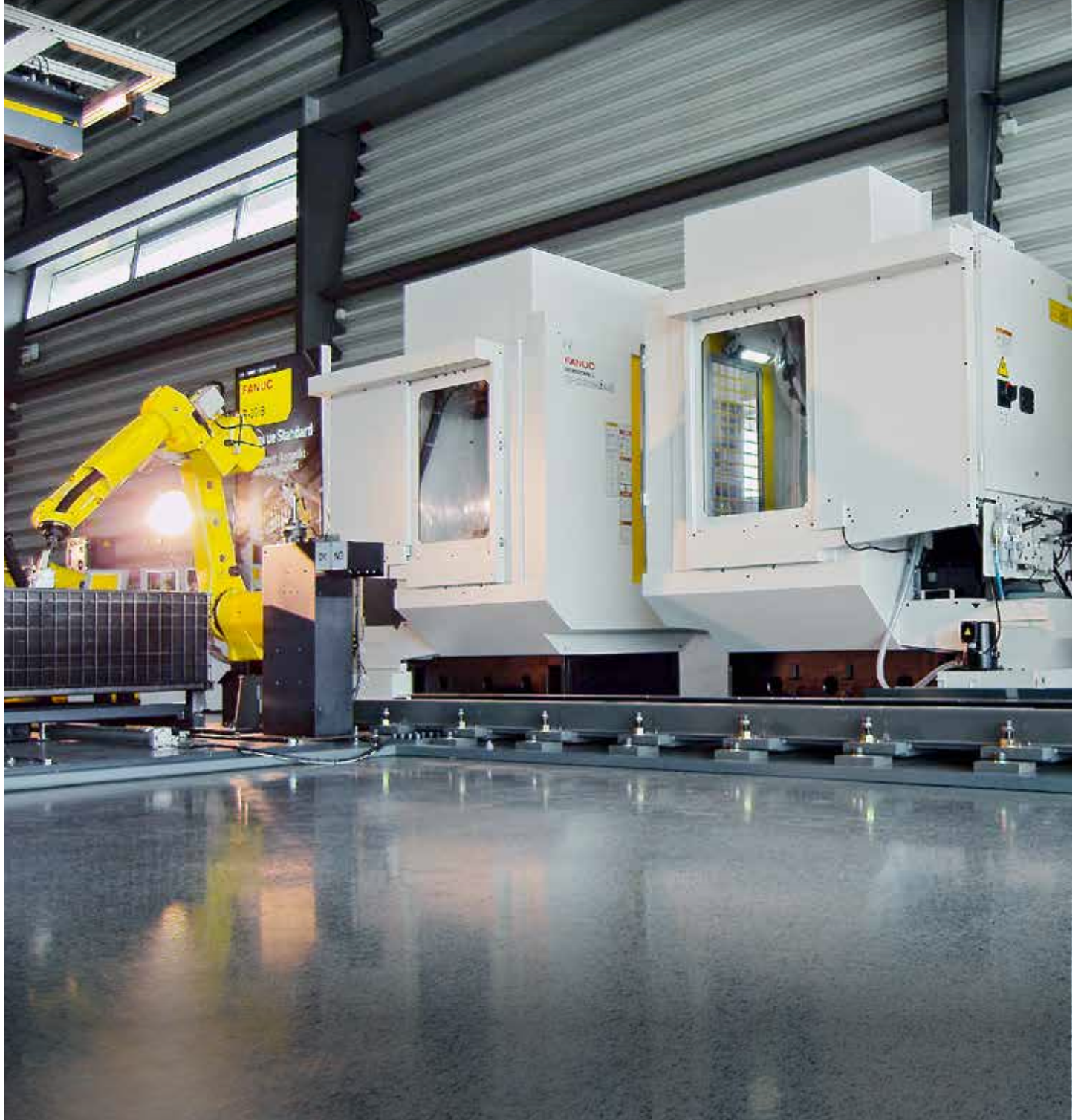
FANUC

MT-LINK*i*

Die einfache Art der Datenerfassung

Betriebsverwaltungssoftware für Standard-PCs

Erfassen von Daten und Überwachen des Status Ihrer Produktionsanlagen im Werk.



MT-LINKi

MT-LINKi ist eine PC-Software, die Maschinen in der Fabrik verbindet, indem sie verschiedene Informationen über die Geräte erfasst, verwaltet und sichtbar macht. Die Software kann nicht nur Maschinen mit FANUC CNCs verbinden, sondern auch andere Peripheriegeräte (z. B. SPS usw.). Darüber hinaus trägt sie zur IoT-Fähigkeit der Maschine bei. Informationen von den verschiedenen Sensoren können verknüpft und Daten erfasst werden.

Ihre Vorteile:

- Verbindung verschiedener Arten von Anlagenteilen wie Werkzeugmaschinen, Roboter und SPS
- Erfassen verschiedener Daten der Anlagentechnik
- Überwachung und Visualisierung der erfassten Daten
- Kommunikation mit einem übergeordneten Leitsystem wie einem Manufacturing Execution System (MES)
- Keine spezielle Hardware erforderlich
- Schnelle und einfache Einrichtung



STATUS



LEISTUNG



OPTIMIERUNG

Einfache Datenübertragung

MT-LINKi vereinfacht den Zugriff und die Übertragung von Daten von Fabrikanlagen wie Werkzeugmaschinen mit CNCs, Robotern und SPS über ein Netzwerk, ohne mit der Fabrikhalle in Kontakt zu kommen. MT-LINKi ermöglicht Ihnen nicht nur den Zugriff auf FANUC CNCs und Roboter, sondern verbindet auch Geräte von Drittanbietern über OPC UA.

Schnelle und einfache Einrichtung

MT-LINKi ist einfach einzurichten und verfügt über eine skalierbare Systemarchitektur. Die Datenerfassung wird von einer dedizierten Sammler-PC-Software verwaltet, während die Daten über eine Server-PC-Software gespeichert werden. Der Server-PC bietet auch eine Web-basierte Benutzeroberfläche für den Zugriff auf Daten und die Visualisierung, die von jedem PC oder Tablet im Netzwerk mit einem Browser erreichbar sind. Bei kleinen Systemen mit nur wenigen Maschinen können die Sammler-PC- und Server-PC-Software auf einem einzigen Standard-PC betrieben werden. Ein MT-LINKi-Server kann bis zu 100 Maschinen verwalten. Die Produktionsergebnisse großer Systeme mit mehr als 100 Maschinen lassen sich mit dem MT-LINKi-Integrationsserver kombinieren.

Zustandsüberwachung

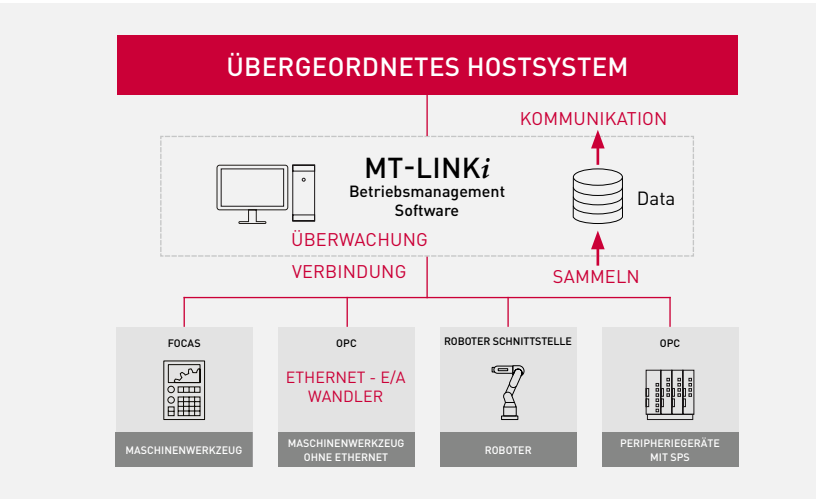
MT-LINKi ermöglicht es Ihnen, den Zustand der gesamten Fertigung auf einen Blick in Echtzeit zu überwachen. Erkennen Sie schnell anormale Zustände der Ausrüstung, wie z. B. Alarmer, sodass Sie sofort Gegenmaßnahmen einleiten können.

Leistungsübersicht

MT-LINKi ermöglicht es Ihnen, die Betriebsergebnisse auf Maschinenebene zu überprüfen. Sie können die Produktionsergebnisse prüfen und mit dem Produktionsplan vergleichen. Sie können auch die Maschinenausnutzung prüfen und Maschinen finden, die nicht vollständig ausgelastet sind. Auf diese Weise können Sie die Ressourcenplanung der Fertigung optimieren.

Diagnose

Mit MT-LINKi ist es möglich, verschiedene Diagnosedaten wie den Alarmverlauf, den Programmverlauf, Signalverläufe und Verläufe von Makrovariablen zu betrachten. Auf diese Weise identifizieren Sie Engpässe und optimieren den Produktionsprozess. MT-LINKi ermöglicht Ihnen auch das Terminieren automatisch generierter Berichte im Excel-Format. Die Berichtsvorlagen können an Ihre Bedürfnisse angepasst werden.



Anschluss von MT-LINKi

- Verbinden von Werkzeugmaschinen mit FANUC CNC über FOCAS
- Verbinden von FANUC-Robotern über die Roboter-Schnittstelle
- Verbinden von Maschinen ohne Ethernet über Ethernet I/O Konverter
- Verbinden der Maschinen von Drittanbietern über OPC-UA-Protokoll



Verwendung von MT-LINKi

- Web-basierte Benutzeroberfläche
- unterstützt PCs und Tablets



MT-LINKi-FUNKTIONALITÄT Operative Ergebnisse

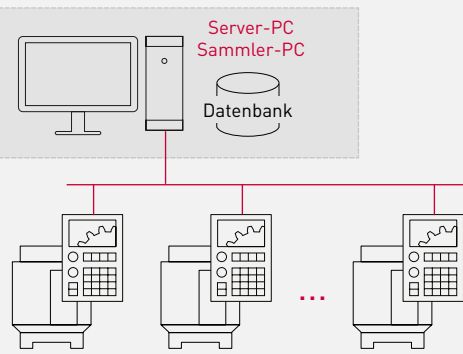
- Bietet Ihnen Grafiken der Maschinen-Betriebszustände wie BETRIEB, ALARM oder STOPP
- Daten können als CSV-Datei ausgegeben werden
- Hilft Ihnen, die Maschinenauslastung zu überprüfen und ungenutzte Produktionskapazitäten zu erkennen



MT-LINKi-FUNKTIONALITÄT Signalverlauf

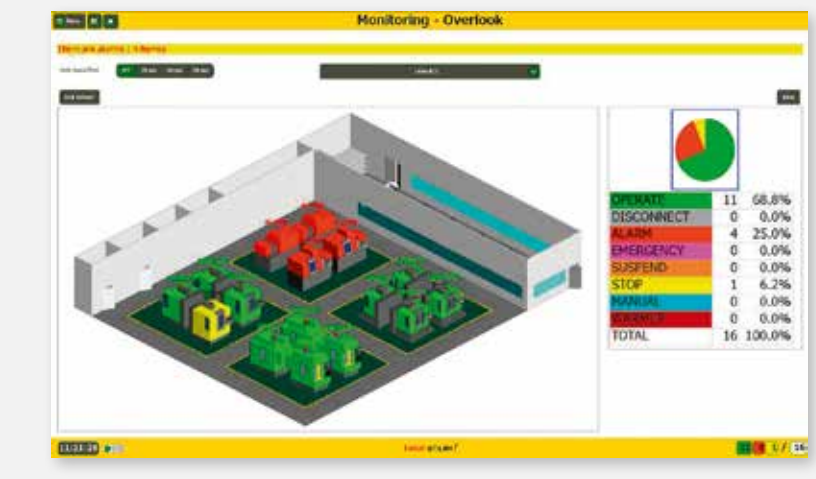
- Zeigt Ihnen den Signalverlauf von bis zu 5 Gerätesignalen gleichzeitig
- Daten können als CSV-Datei ausgegeben werden
- Ermöglicht, Zusammenhänge zwischen Gerätesignalen zu erkennen
- Ermöglicht Ihnen, den Zustand von Batterien, Lüftern und Motoren auf Basis ihrer Signale zu überprüfen und abgenutzte Komponenten rechtzeitig auszutauschen

Kleines System mit wenigen Maschinen



Skalierbare Systemarchitektur

- bis zu 100 Maschinen pro MT-LINKi-Server
- Verbinden von großen Systemen über MT-LINKi-Integrationsserver



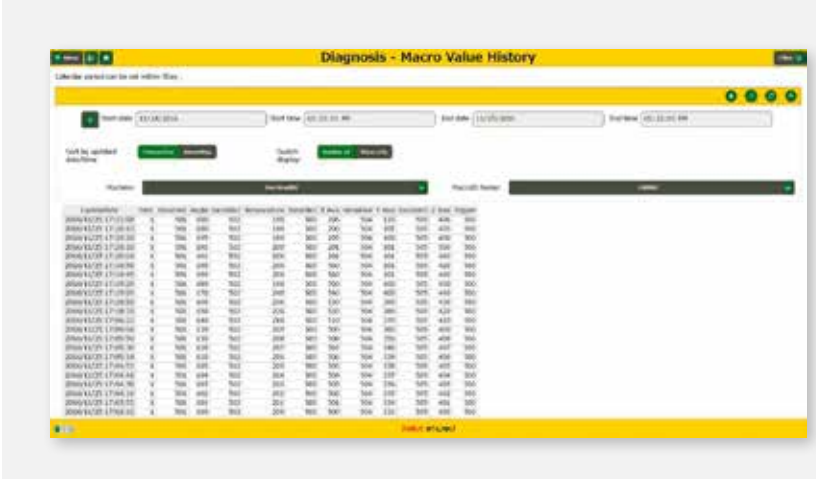
MT-LINKi-FUNKTIONALITÄT Überblick

- Ermöglicht es Ihnen, anormale Zustände Ihrer Geräte schnell zu erkennen
- Detaillierte Informationen durch einfaches Anklicken eines Geräts verfügbar
- Reduzierung der Ausfallzeiten durch sofortige Einleitung von Gegenmaßnahmen



MT-LINKi-FUNKTIONALITÄT Produktionsergebnisse

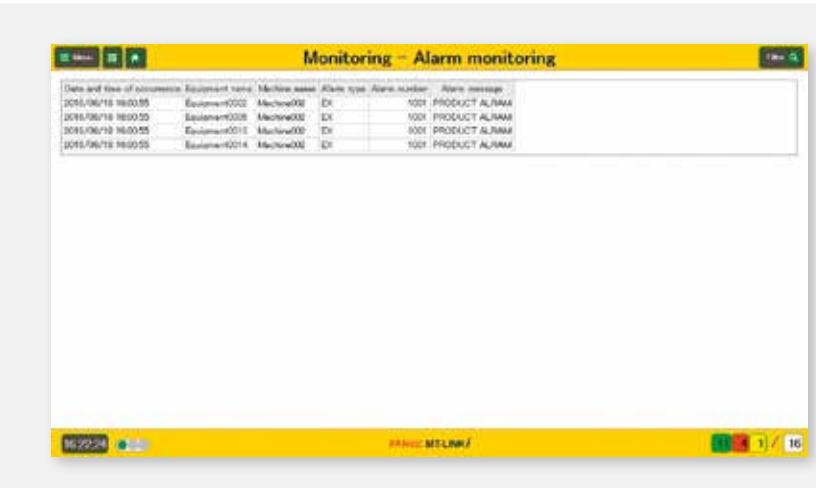
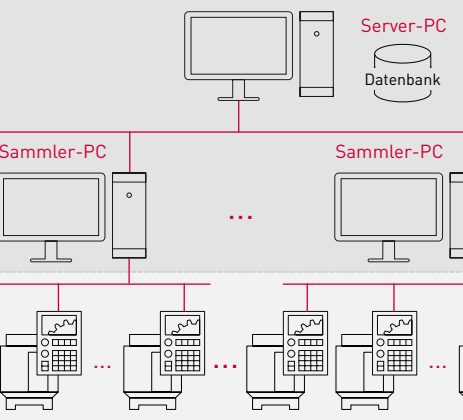
- Zeigt Ihnen die Produktionsergebnisse und die Produktionspläne Ihrer Maschinen
- Daten können als CSV-Datei ausgegeben werden
- Ermöglicht es Ihnen, Abweichungen von den Produktionsplänen einfach zu erkennen



MT-LINKi-FUNKTIONALITÄT Makrowertverlauf

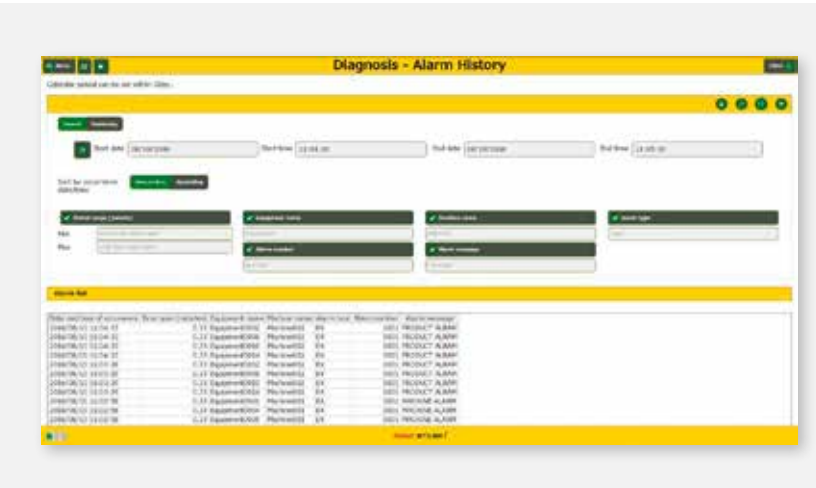
- Zeigt Ihnen gespeicherte Werte von vorgegebener Makrovariablen aus der Vergangenheit an
- Daten können als CSV-Datei ausgegeben werden
- Kann zum Sammeln und Speichern verschiedener Arten von Daten verwendet werden, z. B. Messdaten von Werkzeugen und Werkstücken

Mittleres System mit bis zu 100 Maschinen



MT-LINKi-FUNKTIONALITÄT Alarmüberwachung

- Ermöglicht es Ihnen, Alarminformationen auf Ihren Geräten in Echtzeit zu überwachen
- Hilft Ihnen, die Ursache des Alarms schnell zu identifizieren



MT-LINKi-FUNKTIONALITÄT Alarmverlauf

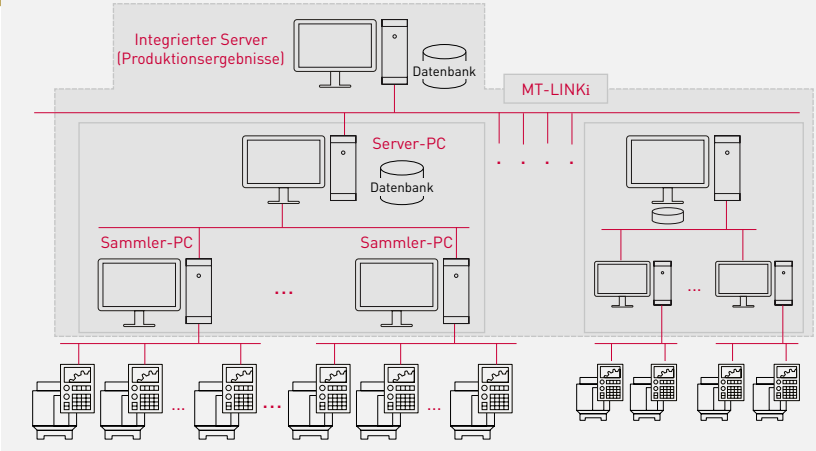
- Zeigt Ihnen Informationen über Alarmer, die in der Vergangenheit aufgetreten sind
- Daten können als CSV-Datei ausgegeben werden
- Hilft Ihnen, häufige Alarmer zu erkennen, Alarmursachen zu analysieren und diese abzustellen



MT-LINKi-FUNKTIONALITÄT Berichtsausgabe

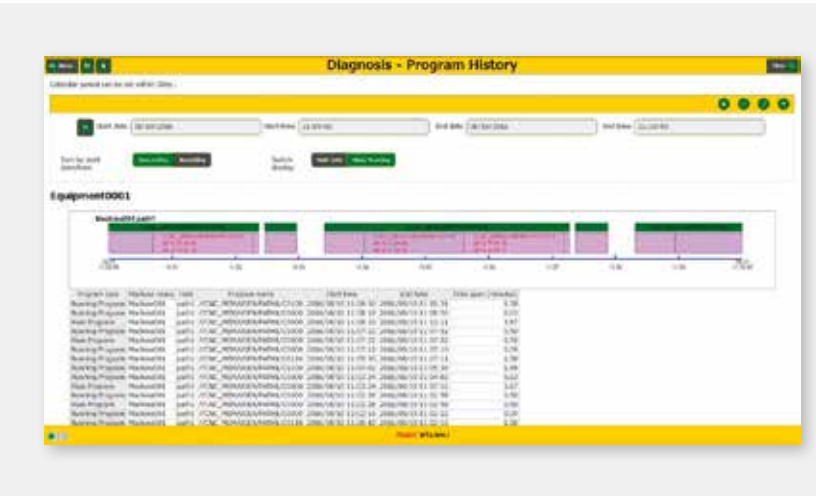
- Ermöglicht Ihnen, automatisch generierte tägliche, wöchentliche und monatliche Berichte im Excel-Format zu planen
- Berichtsvorlagen können angepasst werden

Großes System mit mehr als 100 Maschinen



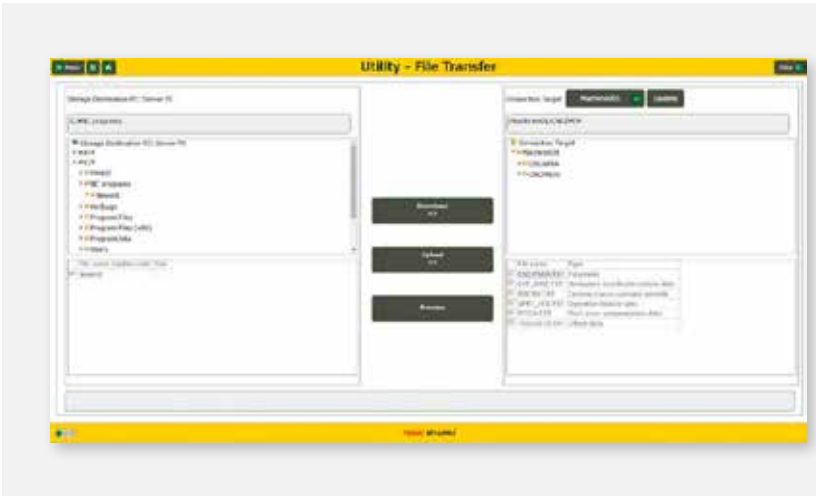
MT-LINKi-FUNKTIONALITÄT Signalüberwachung

- Ermöglicht die Überwachung von bis zu drei Signalen, wie Vorschubgeschwindigkeit, Spindel-/Servolast und Temperatur, Übersteuerung und so weiter in Echtzeit



MT-LINKi-FUNKTIONALITÄT Programmverlauf

- Zeigt Ihnen Informationen über die Programme, die in der Vergangenheit ausgeführt wurden
- Bestimmen Sie die Zykluszeit Ihrer Programme
- Daten können als CSV-Datei ausgegeben werden



MT-LINKi-FUNKTIONALITÄT Dateiübertragung

- Download/Upload von NC-Daten (NC-Programme, Parameterdateien usw.) zwischen CNC und MT-LINKi-Server-PC
- Verwalten Sie Ihre NC-Programme effizient
- Ermöglicht Ihnen das einfache Erstellen von Backups sowie das Speichern von Backup-Daten an einem zentralen Ort

Eine gemeinsame Steuerungsplattform – Unendliche Möglichkeiten **THAT's FANUC!**



FA

CNCs,
Servomotoren
und Laser

ROBOTER

Industrieroboter,
Zubehör und
Software

ROBOCUT

Drahterodiermaschinen

ROBODRILL

Kompakte CNC-
Bearbeitungszentren

ROBOSHOT

Spritzgussmaschinen

ROBONANO

Ultrapräzise
Bearbeitung